

Série N

Enfardadeira de tampa (NLB)

Robusto, confiável, eficiente e fácil de instalar



As demandas em constante mudança da indústria de processamento de sucata requerem um leque maior de soluções capazes de atender às necessidades de capacidades específicas. A Metso tem orgulho de introduzir a Série N de produtos de reciclagem de metais. A Série N oferece tecnologia confiável, eficiência e segurança, além de todas as características necessárias para atender às necessidades de processamento com preços competitivos. Independentemente do tamanho do empreendimento do cliente, grande ou pequeno, procuramos estar na vanguarda do fornecimento de tecnologia e serviços necessários para garantir o sucesso. A Série N é totalmente apoiada pela rede de serviços mundial da Metso. O contato inicial de serviço é disponibilizado localmente aos clientes, para que assim eles obtenham apoio direto e eficiente quando necessário.

As Enfardadeiras de tampa - NLB oferecem processamento de alto desempenho de diversos materiais, incluindo retalhos industriais, sucata de estampagem, chapas, latas de aço, retalhos de estampagem, perfil, arames e fios, tubos, eletrodomésticos e uma variedade de outros materiais. São adequadas para materiais de alimentação ferrosos, de aço inoxidável e cobre leves e médios. As Enfardadeiras de tampa - NLB são aplicáveis em pátios de sucata e aplicações industriais.

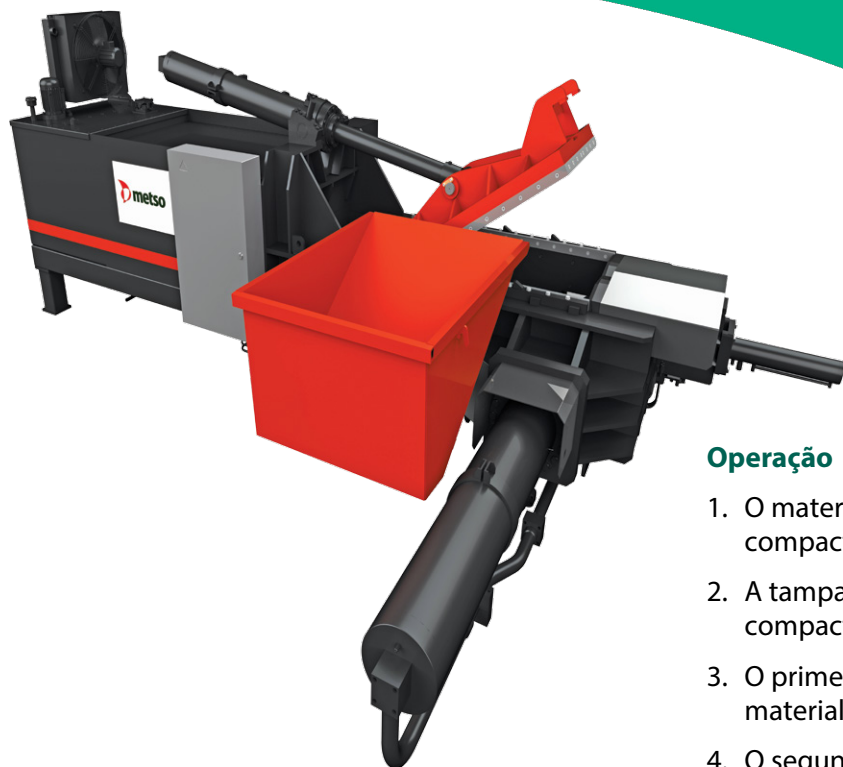
Características

- Projeto robusto
- Tampa com bordas cortantes substituíveis
- Câmara de alimentação com facas substituíveis
- Tremonha de alimentação
- Câmara de compactação de grande volume
- Tubulação de alta pressão pré-moldada
- Operação manual, semi-automática e automática
- Controle remoto
- Revestimentos substituíveis de alta resistência ao desgaste
- Revestimento do piso com ranhura linear
- Alta eficiência hidráulica
- Modem para diagnósticos remotos
- Venda, serviço e garantia pela Metso

Série N

Enfardadeira de tampa (NLB)

Robusto, confiável, eficiente e fácil de instalar



Operação

1. O material é alimentado na câmara de compactação
2. A tampa comprime o material na câmara de compactação
3. O primeiro compactador comprime o material dentro da câmara de enfardamento
4. O segundo compactador comprime lateralmente, formando a dimensão final do fardo
5. A pressão é aliviada, a porta ejetora de fardos se abre e o fardo é liberado

Dados técnicos básicos - Enfardadeira de tampa (NLB)

Modelo		NLB 22	NLB 33S	NLB 33	NLB 44S	NLB 44	NLB 66
Tamanho do fardo L x A x C	mm (pol.)	250 x 250 x var (10 x 10 x var)	300 x 300 x var (12 x 12 x var)	300 x 300 x var (12 x 12 x var)	400 x 400 x var (16 x 16 x var)	400 x 400 x var (16 x 16 x var)	600 x 600 x var (24 x 24 x var)
Força da tampa	toneladas (TON)	80 (88)	95 (105)	95 (105)	95 (105)	95 (105)	145 até 210 (160 até 231)
Força do compactador 1	toneladas (TON)	80 (88)	145 (160)	145 (160)	145 (160)	145 (160)	210 até 360 (231 até 396)
Força do compactador 2	toneladas (TON)	125 (138)	210 (231)	210 (231)	210 (231)	210 (231)	210 até 360 (231 até 396)
Acionamento principal	kW (HP)	37 (50)	55 (75)	55 (75)	55 (75)	55 (75)	90 - 270 (120-360)
Peso do fardo (aço)	kg (Lb)	30 - 55 (65-120)	50 - 100 (110-220)	50 - 100 (110-220)	80 - 170 (175-375)	80 - 170 (175-375)	300-700 (660-1540)
Capacidade de produção (aço)	t/h (TPH)	Até 2.8 (Até 3.1)	Até 3.7 (Até 4.1)	Até 4.6 (Até 5.1)	Até 6.6 (Até 7.3)	Até 8.2 (Até 9)	Até 30 (Até 33)

★ Especificações sujeitas a alterações.

★ As taxas de produção podem variar dependendo do material, taxa de alimentação e eficiência geral da instalação